



COMUNE DI PIMENTEL
PROVINCIA DI CAGLIARI

Via Zanardelli, 1 – 09020 Pimentel - Tel.070/980041- Fax 070/9800340

UFFICIO TRIBUTI

- Modello di dichiarazione TARES - Utenze domestiche-

DENUNCIA DI OCCUPAZIONE / DETENZIONE DI UNITA' IMMOBILIARE

(art. 14 DL 6/12/2011 N. 201 CONVERTITO L.22/12/2011 N. 214 e successive modificazioni)

PERSONA FISICA (alla quale sarà intestata la cartella esattoriale):

DATI ANAGRAFICI	
Cognome	
Nome	
Luogo di nascita	
Data di nascita	
Codice fiscale (obbligatorio)	
Indirizzo	
Comune	
CAP	
Telefono	

OCCUPAZIONE	
Data di inizio occupazione	
Numero degli occupanti	

GENERALITA' DEGLI OCCUPANTI	
N. 1	
Cognome	
Nome	
Rapporto di parentela (coniuge, figlio, convivente, altro)	

N. 2	
Cognome	
Nome	
Rapporto di parentela (coniuge, figlio, convivente, altro)	

N. 3	
Cognome	
Nome	
Rapporto di parentela (coniuge, figlio, convivente, altro)	

N. 4	
Cognome	
Nome	
Rapporto di parentela (coniuge, figlio, convivente, altro)	

N. 5	
Cognome	
Nome	
Rapporto di parentela (coniuge, figlio, convivente, altro)	

N. 6	
Cognome	

Nome	
Rapporto di parentela (coniuge, figlio, convivente, altro)	

<p>[] IN CASO DI DIRITTO A RIDUZIONI BARRARE LA CASELLA (RIDUZIONE __% art. __, comma __, punto __ del Regolamento Comunale) indicare la fattispecie agevolativa: _____</p>

UNITA' IMMOBILIARE N. 1

SITA IN VIA _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI

PARTITA	SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALTERNO	CATEGORIA	CLASSE

DESCRIZIONI E MISURAZIONI

TIPO LOCALE (1)	SUPERFICIE (2)
TOTALE MQ.	

(1) Ad es.: cucina, camera da letto, bagno, corridoio, solaio, mansarda, cantina, box.

(2) In mq. calpestabili.

La superficie sopra indicata, qualora sia inferiore all'80 per cento di quella risultante in catasto, sarà rettificata d'ufficio, ai sensi dell'articolo unico, c. 340, L. 311/2004.

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE

SI NO

Se "NO" indicare le generalità del proprietario (o di almeno uno dei contitolari) di tutte le unità immobiliari:

Nome e Cognome del proprietario: _____

Residente in _____ Via _____

Si allega copia della planimetria locali e delle aree assoggettabili.

SI NO

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80 per cento di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

Data, _____

Il denunciante _____